







## 調色用速乾クリヤー

初版: 2020/4/1

改訂:

### 標準仕様

### Standard Application

| No | 工程  | 作業内容  | ポイント  |
|----|---|---|---|
| 1  | カラーベース塗装<br> | カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる                                    |   |
| 2  | セッティング<br>   | セッティングは各種カラーベースの塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること                  |   |
| 3  | 調合<br>       | 塗料調合<br>調色速乾クリヤー<br>重量比<br>100                          | ◆ ハードナー、シンナーは不要                                       |
| 4  | 塗装<br>     | クリヤー塗装<br>塗装回数 2回<br><br>セミウエット2回塗装<br>コート間フラッシュオフ: 30秒 | ◆ 推奨膜厚: 30~40 μm/DRY<br>厚付けするとピンホールが発生する場合があります       |
| 5  | セッティング<br> | なし  |   |
| 6  | 乾燥<br>     | 60°C × 1分以上<br>(塗り板表面温度)                                | ◆ サンプルパネルドライヤーの使用を推奨<br>◆ 調色時の塗色確認用です<br>塗り板の保管はできません |

### スプレーガン設定

| 口径        | エア圧          | 吐出量        | ガン距離    | パターン重ね    |
|-----------|--------------|------------|---------|-----------|
| 1.2~1.3mm | 0.08~0.12MPa | 1.5~1.75回転 | 15~25cm | 3/5 - 4/5 |

### 調色用速乾クリヤー推奨乾燥条件(室温25°C)

| 乾燥機     |        | サンプルパネルドライヤーW1000 |
|---------|--------|-------------------|
| 設定条件    |        | ボリュウムコントローラー目盛    |
| ベース塗色系統 | 塗板部材   |                   |
| 淡彩色     | Colad板 | 7                 |
|         | LS板    | 6                 |
| 中彩色     | Colad板 | 6                 |
|         | LS板    | 5                 |
| 濃色      | Colad板 | 5                 |
|         | LS板    | 4                 |

