TECHNICAL INFORMATION

初版：2020/2/22
改訂：2021/3/23

EDシーラー Plus

PPバンパー仕様

Plastic Application (For PP Bumper)

№	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理	足付け研磨を行う 適用下地 自動車PPﾊﾞﾝﾊﾟｰ	◆ PP素地にはｱﾝﾀﾞｰﾌﾟﾗｲﾏｰEｺを塗装すること
2	脱脂作業	溶剤系脱脂剤　ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄ	◆ ﾜｯｸｽｵﾌﾗｲﾄで油分・粉塵をきれいに除去する
3	調合	塗料調合　重量比 EDシーラー Plus　100 ｱｸｾﾙﾏﾙﾁﾊｰﾄﾞﾅｰ　20 ﾏﾙﾁｿﾌﾄﾅｰ　5 ｳﾚﾀﾝEｺﾌﾞﾚﾝﾀﾞｰ　30% 色相：ﾎﾜｲﾄ、Mｸﾞﾚｰ、ﾌﾞﾗｯｸ	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ ﾎﾟｯﾄﾗｲﾌ　23℃：30分 ◆ その他当社ｳﾚﾀﾝｼﾝﾅｰも使用可能 ◆ ﾏﾙﾁｶﾗｰによる着色可能 （最大30%混合可能）
4	塗装	ﾌﾟﾗｻﾌ塗装　塗装回数　3.5～4回	◆ ｺｰﾄ間ｾｯﾃｨﾝｸﾞﾀｲﾑは十分に取ること ◆ 推奨膜厚：50～80μm/DRY 必ず50μm以上塗装すること
5	乾燥	気温と乾燥時間によってﾁﾁﾞﾐが発生することがあるため、下表の乾燥時間を参考にすること	
6	次工程へ		

		乾燥時間								
		5分	10分	15分	20分	30分	1時間	2時間	4時間	24時間
乾燥温度	40℃	○	○	×	×	×	×	○	○	○
	30℃	—	○	×	×	×	×	○	○	○
	20℃	—	—	○	○	×	×	○	○	○
	10℃	—	—	—	○	○	○	○	○	○

スプレーガン設定

口径	ｴｱｰ圧	吐出量	ｶﾞﾝ距離	ﾊﾟﾀｰﾝ重ね
1.3～1.5mm	0.1～0.2MPa	2～3回転	10～20cm	2/4 - 3/4

ｼﾝﾅｰの選定

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
5ｼﾝﾅｰ								
10ｼﾝﾅｰ								
20ｼﾝﾅｰ								
30ｼﾝﾅｰ								
40ｼﾝﾅｰ								