

情報名: 2 液 EP プライマー製品説明書

◆ 用途

輸入車防錆鋼板用プライマー

◆ 特徴

- 輸入車亜鉛メッキ防錆鋼板への密着性に優れています。
- パテ付け耐熱性に優れます。
- 耐湿性等の諸性能に優れ、安心してご使用いただけます。

◆ 使用方法

[調合比]

主剤 : 硬化剤 = 2 : 1 (重量比)

1 : 1 (容量比)

シンナー希釈 = 0%

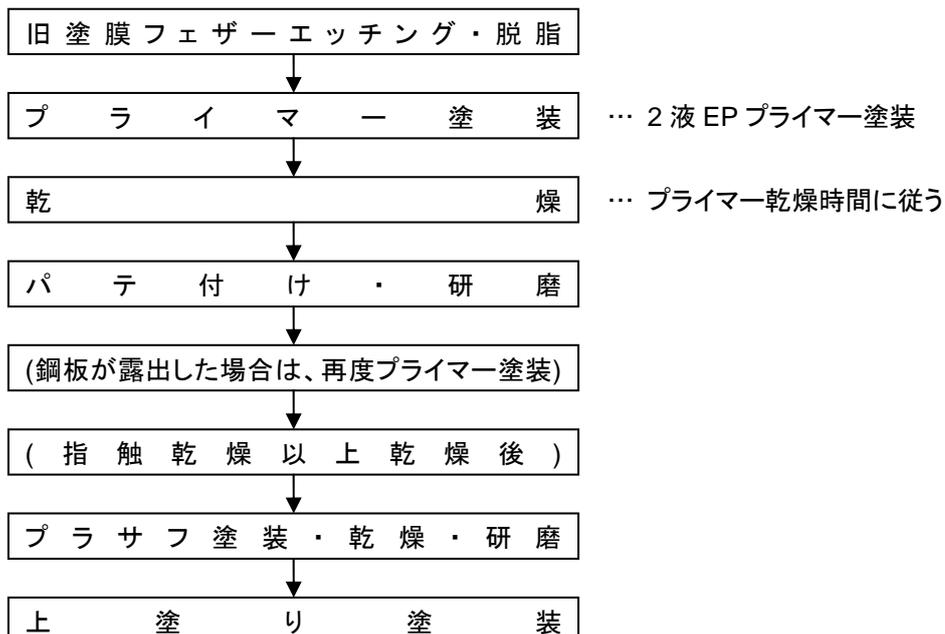
[可使時間とプライマー乾燥時間]

	可使時間	プライマー乾燥時間
10°C	12 時間	24 時間以上 (強制乾燥)
20°C	8 時間	24 時間以上
30°C	4 時間	6 時間以上
40°C	-	2 時間
60°C	-	30 分
80°C	-	10 分

[塗装方法]

スプレーガン塗装 2 回塗り
 刷毛塗り 2 回塗り

◆ 塗装仕様



情報名: 2 液 EP プライマー製品説明書

◆ 注意事項

- 2 液 EP プライマーは、透けない程度に塗装してください。
- パテ付け研磨後、鋼板が露出した場合、再度鋼板露出部にプライマーを塗装し、指定乾燥後次の工程に移ってください。
- プライマーの乾燥時間を 3 倍以上オーバーブークした場合は研磨してください。
- 2 液 EP プライマーは、可使時間以内にご使用ください。
- 乾燥時間は必ずお守りください。特にパテ付けされる場合は、注意が必要です。
- プライマーからプラサフまでの乾燥時間は、プライマーが指触乾燥以上乾燥で塗装出来ず。
- パテ付け後強制乾燥される場合は、パテがゲル化してから実施してください。

情報名: 2液 EP プライマー製品説明書

2液 EP プライマー塗膜性能

各社輸入車・国産車・防錆鋼板への密着性試験結果

◆ 試験素材

	初期密着性	耐湿性	耐熱密着性
フォルクスワーゲン	○	○	○
アウディ	○	○	○
BMW	○	○	○
ボルボ	○	○	○
オペル	○	○	○
トヨタ(国産車)	○	○	○
日産(国産車)	○	○	○
アルミ(国産車)	○	○	○
溶融亜鉛メッキ鋼板	○	○	○

◆ 試験方法(プライマー/パテ付け/プラサフ/上塗り後)

初期密着性 180° 折り曲げ試験
 耐湿性 50℃ 100%湿度×7日間
 外観評価と密着性
 耐熱性 120℃×60分強制乾燥
 外観評価と密着性

◆ 防錆鋼板

純亜鉛
鋼板

↑
輸入車防錆鋼板

鉄・亜鉛合金 または 鉄・ニッケル合金
鋼板

↑
国産車防錆鋼板
合金(アロイ)の為、輸入車防錆鋼板に比べ塗膜の密着性に優れています。